


**METRIS**

[Produits](#) > [MMT optique](#) > [MMT Optique de la série K](#)
[Retour](#)
[Demande d'info](#)
[Machines de mesure tridimensionnelle](#)
[Logiciel pour MMT](#)
[Scanners MMT](#)
[Bras Articulés](#)
[Scanners portables](#)
[MMT optique](#)
[MMT Optique de la série K](#)
[Robot CMM arm](#)
[Scanner robotique](#)
[Logiciel nuage de point](#)
[Métrologie grand volume](#)
[Positionnement et repérage grand volume](#)
[X-ray and CT inspection](#)
[Mesure dynamique & Robotique](#)

## K-Series Optical CMM

Les caméras de la série K mesurent la position de LEDs infrarouges à l'aide de caméras linéaires CCD. Par triangulation, la position 3D de chaque LED est calculée. Au total 9 LEDs sont installées sur le palpeur SpaceProbe, un système ergonomique permettant à l'opérateur de mesurer la position 3D en temps réel d'une pièce en mode point à point ou en scanning. Les MMT série K de mesure optique existent en version portable ou mobile.



### Caractéristiques

- 3 volumes de mesures différents disponibles
- Configuration mobile ou portable
- Solide, structure en fibre de carbone
- Interfaces avec les logiciels d'inspection du commerce tel que PC-DMIS, PowerInspect, Metrolog II, Metrosoft, CAM2, Holos
- Certificat de calibration aux standards ISO 10360 II et ANSI / ASME B89.1.12.M
- Compensation de température permettant une mesure précise et fiable sur une plage de 15 à 35°C

### Avantages

- Flexible et mobile permettant une intervention et un contrôle rapide sur site
- Réduit les arrêts de production et les rebuts
- Système parfaitement stable garantissant des mesures de haute précision
- Parfaite ergonomie d'utilisation avec le Space Probe
- Références dynamique permettant de déplacer la pièce en cours de mesure ou la mesure de pièces en environnement instable type vibrations
- Simple à utiliser par un seul opérateur

### Applications

- K400, K500 -> composants, petits objets
- K600, K610 -> véhicules complets, grandes pièces
  - Contrôle de pièces ou de produits assemblés en design, engineering, production...
  - Contrôle des outillages
  - Contrôle de pièces unitaires ou assemblées
  - Aide à l'assemblage de prototypes
  - Analyse ergonomiques
  - Développement des caisses et châssis
  - Analyse de dégradation
- Inspection légale des véhicules de course F1

### Spécifications techniques

	Volume de mesure	Précision point unique*	Précision volumétrique*	Plage de température
<b>K400</b>	6 m <sup>3</sup>	Jusqu'à 60 µm	Jusqu'à 90 µm	15-40°C
<b>K500</b>	11 m <sup>3</sup>	Jusqu'à 60 µm	Jusqu'à 90 µm	15-40°C
<b>K600</b>	17 m <sup>3</sup>	Jusqu'à 60 µm	Jusqu'à 90 µm	15-40°C
<b>K610</b>	17 m <sup>3</sup>	Jusqu'à 40 µm	Jusqu'à 60 µm	15-40°C

\* Précision à +/- 2σ

Toutes les spécifications sont susceptibles d'évoluer

[Imprimer](#)

### Case studies



[John Deere uses Optical CMM for inspection of agricultural machines](#)

[FIA uses optical CMM for F1 legality checks](#)

[Plus](#)

### Product brochures

[K-Series K400/500/600](#)

[K-Series K610](#)

[Plus](#)

### Dernières actualités

04/09/2008

[Le scanner laser Metris LC60D révolutionne l'inspection numérique](#)

13/12/2007

[Metris fait l'acquisition de la société X-Tek](#)

04/12/2007

[Metris met sur le marché son bras articulé 7 axes](#)

### Evènements à venir

Nov 4-7

**Midest**

Paris, France

[Plus d'évènements](#)

